

博达氟硅橡胶FSR-1100 系列

技术数据表

产品描述

兼具氟弹性体和硅橡胶的优点，氟硅橡胶对于矿物油性、汽油等具有良好的耐性，同时具有宽泛的工作温度范围（高温至+200℃，低温至-60℃），因而在许多要求苛刻的环境下有着重要的用途。

FSR-1100 系列基础胶为通用型氟硅橡胶，不含硫化剂，适用于模压、挤出和压延等多种加工工艺。

FSR-1100 硫化胶性能

测试配方

基础胶, phr	100	
DHBP*, phr	0.6	
硫化条件	一段硫化	10 分钟 @ 170℃
	二段硫化	4 小时 @ 200℃

性能

典型值

ASTM**	FSR-1140	FSR-1150	FSR-1160	FSR-1170
硬度, D2240, Shore A	39	51	60	70
拉伸强度, D412, MPa	9.8	9.5	9.0	8.5
伸长率, D412, %	510	380	325	230
抗撕强度, D624 Die C, kN/m	28	26	24	17
永久压缩变形, D395 Method B				
老化 22 hours @ 175℃, %	≤13	≤15	≤16	≤22
耐液性测试, Fuel B 中浸没 70 hours @ 23℃				
体积变化, %	≤15	≤16	≤16	≤15

* DHBP: 2,5-二甲基-2,5-双(叔丁基过氧基)己烷；双二五

** ASTM: 美国材料与试验协会标准

使用指南

FSR-1100 能够用市场上大部分的色母料进行着色，也能与普通硅橡胶进行共混从而在达到一定的耐油标准的前提下控制成本。

在混合硫化剂和色母后，推荐使用开炼机对混炼胶薄通 4-6 遍，停放至少 4 小时（如有条件停放 24 小时）后反炼 3 次，再到成型机上进行加工。

包装和存储

使用塑料袋包裹，外罩纸箱。每箱 15kg 或 20kg，或者 25kg。

50℃以下的存储温度下，未开封的产品保质期为 1 年。存储时应避免酸碱污染。

备注：其他硬度的产品可以订单生产。

由于产品的使用条件不受控制且多种多样，用户务必在使用前评估和确定博达产品是否适用于其目标用途。

下面的表述完全取代任何明示和暗示的质量保证（包括适销性和特殊用途事宜性的保证）：如果博达产品被证明确有缺陷，博达的唯一责任，即用户所能获得的唯一补救，将由博达决定，或者调换被证明有缺陷的部分产品，或者按照用户的购买价格退还货款。任何情况下，不管法理如何，包括违反担保或合同，过失或严格责任，博达对任何直接、间接、特殊、随附或后果性损失或损害，均不承担责任。