

博 达 氟 橡 胶 BDP-H9701

技 术 数 据 表

材料类型: 黑色或氧化物硫化体系的氟橡胶混炼胶，硬度 Shore A65~75。高含氟量，使用有机过氧化物和促进剂进行交联。和普通氟橡胶相比，耐水蒸气，耐化学介质性能十分优异。物理性能和耐化学性能的完美结合。

材料特点: 低二段硫化时间
 优异的流动性和脱模性能
 改善与硅胶粘接性能
 优秀的耐化学性能,特别表现在:
 耐含醇汽油
 耐水蒸气
 耐酸
 耐芳香烃介质

成型方式: 适用于模压、递模、注射和挤出成型。

材料应用: FKM-VQM 型涡轮增压管内层专用胶料件。

实验试片硫化条件:

一段模压: 10min@170 °C.
 二段硫化: (1+4)hrs@230 °C

备注: 为了获得最佳耐化学性，选择氟橡胶混炼胶时请仔细斟酌使用条件。
 下表的数据仅作为产品的典型性能，不作为产品技术规格。具体规格可根据客户加工条件和用途另行协定。可根据客户要求，设计配方，定制牌号。

基本性能			
性能	单位	测试方法	典型值
硬度 Shore A	pt	ASTM D-2240	73
拉伸强度	MPa	ASTM D-412	24.3
断裂伸长率	%	ASTM D-412	220
比重	g/cm ³	ASTM D-297	1.98
热老化, 70hrs @ 250°C			
硬度变化	Pt	ASTM D-573	+2
拉伸强度变化	%	ASTM D-573	-4
断裂伸长率变化	%	ASTM D-573	-9
耐燃油 C, 70hrs @ 23°C			
硬度变化	Pt	ASTM D-471	-1
拉伸强度变化	%	ASTM D-471	-7
断裂伸长率变化	%	ASTM D-471	-9
体积变化	%	ASTM D-471	+1
压缩永久变形, 70 hrs @ 200°C			
6mm 试扣	%	ASTM D-395	22

由于产品的使用条件不受控制且多种多样，用户务必在使用前评估和确定博达产品是否适用于其目标用途。
 下面的表述完全取代任何明示和暗示的质量保证（包括适销性和特殊用途事宜性的保证）：如果博达产品被证明有缺陷，博达的唯一责任，即用户所能获得的唯一补救，将由博达决定，或者调换被证明有缺陷的部分产品，或者按照用户的购买价格退还货款。任何情况下，不管法理如何，包括违反担保或合同，过失或严格责任，博达对任何直接、间接、特殊、随附或后果性损失或损害，均不承担责任。